



SCHEDA

TECNICA

TECHNOSIL

VULCANIZZATO AL PLATINO

CODICE	∅ DN. INT. mm.	∅ DN. EST. mm.	PESO IN kg./mt.	PRESSIONE ESERCIZIO bar	RAGGIO DI CURVATURA mm.	ROTTOLI PEZZATURE mt.
TECHNOSIL/P6	6,35	13,20	125	9	40	10 - 20
TECHNOSIL/P7	7,93	15,00	150	7,5	45	10 - 20
TECHNOSIL/P9	9,52	16,60	170	7	55	10 - 20
TECHNOSIL/P12	12,70	20,30	235	5,0	70	10 - 20
TECHNOSIL/P15	15,87	24,50	330	4	85	10 - 20
TECHNOSIL/P19	19,05	27,90	390	3,5	95	10 - 20
TECHNOSIL/P22	22,22	31,30	460	3	110	10 - 20
TECHNOSIL/P25	25,40	34,50	510	3	135	10 - 20
TECHNOSIL/P31	31,75	40,80	620	2	160	10 - 20

Quantità minima di fornitura ml. 150,00

Le pressioni indicate si riferiscono all'utilizzo in temperatura ambiente. Ridurre del 20% ogni 100°C.

Applicazioni	tubo atossico per mandata di liquidi alimentari e farmaceutici
Temperatura	campo di utilizzazione da - 55°C a + 200°C
Descrizione	
Sottostrato	silicone neutro VMQ
Inserti	tessuti con treccia in poliestere. Su richiesta può essere prodotto con treccia in Nomex
Copertura	colore neutro - su richiesta copertura colorata per quantità minime da definire
Lunghezze standard	da 10 a 20 mt.
Fattore di sicurezza	> 3 volte la pressione di esercizio
Norme di riferimento	a norme FDA 21 CFR 177.2600, BGA Classe XV e Farmacopea Classe VI

V.Sansovino 243/55C - Torino
 Tel. 011 737140 / 7399812 Fax 011 7396622
 E-mail: commerciale@togum.com